

Il paracadute
della riserva
del
subacqueo



FELICITAZIONI

Sei appena entrato a far parte della schiera di oltre 400.000 subacquei esigenti che amano la tranquillità di immergersi con SPARE AIR®. SPARE AIR è la migliore strategia in assoluto per affrontare con successo le emergenze fuori aria, perché è un'alimentazione d'aria completamente indipendente. È prodotto e testato da persone con più di quattro decenni di esperienza subacquea e produttiva. SPARE AIR è prodotto negli Stati Uniti da artigiani dedicati alla produzione di un prodotto di qualità.

SOMMARIO

Precauzioni e avvertenze generali	3
Come funziona SPARE AIR	4
Indicazioni	4
Come riempire l'aria di riserva	5
Come montare SPARE AIR	6
Accessoristica	7
Pre-immersione	7
Utilizzo di SPARE AIR	8
Post-immersione e stoccaggio	8
Cura e manutenzione ordinaria	9
Modelli Nitrox	9
Viaggio	10
Informazioni sulla garanzia	11
Guida alla risoluzione dei problemi	11
Informazioni di contatto	Quarta di

COPYRIGHT

Questo manuale dell'utente è protetto da copyright, tutti i diritti riservati. Non può, in tutto o in parte, essere copiato, fotocopiato, riprodotto, tradotto o ridotto a qualsiasi supporto elettronico o forma leggibile da una macchina senza il previo consenso scritto di Submersible Systems, Inc. © 2025 Submersible Systems, Inc.

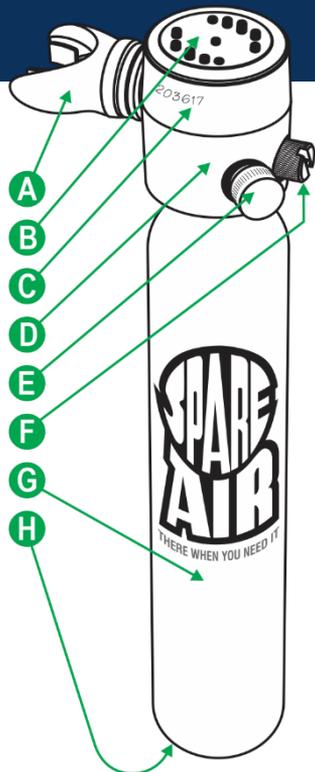


PRECAUZIONI E AVVERTENZE GENERALI

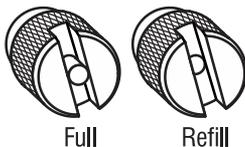
- Non utilizzare il prodotto prima di aver letto e compreso le istruzioni e le precauzioni.
- Submersible Systems, Inc. promuove pratiche di immersione responsabile e le raccomandazioni che sono state promosse da tutte le agenzie di formazione internazionali.
- SPARE AIR viene spedito vuoto. Riempire prima dell'uso.
- Devi aver ricevuto una formazione e una certificazione nella tecnica dell'immersione subacquea da un ente di certificazione riconosciuto. L'uso di respiratori subacquei da parte di persone non certificate o non addestrate è pericoloso e può provocare lesioni gravi o mortali.
- SPARE AIR protegge l'utente dall'annegamento.
- SPARE AIR è una fonte d'aria alternativa di EMERGENZA. NON è progettato o destinato a nessun altro uso. A causa del suo volume limitato, SPARE AIR non soddisfa i requisiti della norma EN 250; 2014 e quindi non dovrebbe mai essere utilizzato come fonte d'aria PRIMARIA.
- SPARE AIR non deve essere utilizzato come parte della riserva d'aria pianificata.
- Monitorare i disturbi di immersione in caso di superamento della velocità di risalita o di mancata sosta di decompressione.
- Esercitarsi con l'uso di SPARE AIR a velocità normale in risalite in acque poco profonde.
- NON immergersi MAI con un'ARIA DI RICAMBIO che mostra segni di danneggiamento, perdite o prestazioni scadenti.
- NON RIEMPIRE MAI ECCESSIVAMENTE l'ARIA DI RICAMBIO oltre i 207 BAR, la pressione dell'aria stampigliata sulla bombola. Per il rabbocco dell'ARIA RICAMBI utilizzare SOLO aria respirabile compressa purificata e secca secondo la norma EN 12021.
- NON riempire o utilizzare l'ARIA DI RICAMBIO se è stata esposta a calore estremo superiore a 121°C o fiamme libere. Scaricare invece completamente la bombola e restituirla a un rivenditore autorizzato SPARE AIR per l'ispezione e l'eventuale test idrostatico.
- La resistenza respiratoria di SPARE AIR è intenzionalmente elevata per ridurre al minimo la possibilità di flusso libero e quindi la perdita d'aria.
- SPARE AIR è destinato all'uso in acqua maggiore o uguale a 10°C.
- Le raccomandazioni per la profondità massima: modello #600-CE: 15 metri, modello #300-CE/375-CE: 14 metri, modello #200-CE: 10 metri, modello #170-CE/175-CE: 9 metri.
- In Europa, i cilindri montati su SPARE AIR soddisfano le normative nazionali e sono testati e ispezionati in conformità con le normative nazionali.
- Omologazione CE condotta da: SGS FIMKO OY, Takomotie 8, 00380 Helsinki, Finlandia. Organismo notificato n. 0598.
- La dichiarazione di conformità per i paesi dell'UE è disponibile su questa pagina web: https://www.spareair.com/support/support-download_om.html
- Questo manuale viene fornito all'acquirente originale di SPARE AIR. Le copie duplicate possono essere ottenute gratuitamente da Submersible Systems, Inc. o www.spareair.com
- SPARE AIR è protetto dal brevetto statunitense #4996982. L'adattatore di ricarica è protetto dal brevetto statunitense #7,182,108 B2.

COME FUNZIONA L'ARIA DI

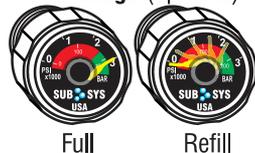
- Un. Bocchino** - Bocchino in silicone di alta qualità.
- B. Pulsante di spurgo** - Cancella il regolatore e svuota il cilindro.
- C. Numero di serie**
- D. Erogatore** - Il nostro design semplice e robusto utilizza la stessa tecnologia collaudata che si trova nei tipici erogatori utilizzati dai subacquei di tutto il mondo. Il nostro regolatore monostadio bilanciato sempre acceso, respirabile su richiesta, è facile da mantenere e manuteneere.
- E. Porta di ricarica e tappo** - SPARE AIR è ricaricabile dalla propria bombola subacquea o in altri 3 modi attraverso la porta di ricarica.
- F. Indicatore di pressione** - L'indicatore standard a perno è facile da leggere: il perno sarà a filo con la superficie quando l'unità è piena a 3000 psi. Il comparatore opzionale è dotato di un display a colori di facile lettura per un controllo immediato della pressione in psi e bar.
- G. Cilindro in alluminio da 3000 PSI** - Prodotto proprio come le bombole SCUBA standard con le stesse caratteristiche di sicurezza, il cilindro deve essere ispezionato annualmente e testato idrostaticamente una volta ogni 5 anni.
- H. Adesivo VIP** - Mese e anno dell'ispezione visiva dell'ultimo cilindro.



Pressure Indicator Pin Style



Pressure Indicator Dial Gauge (optional)



INDICAZIONI

Modello:	600-CE	300-CE/375-CE	200-CE	170-CE/175-CE
Cilindrata:	170 l / 6 piedi cubi	85 l / 3 piedi cubi	58 l / 2 piedi cubi	48 l / 1,7 piedi cubi
Capacità dell'acqua:	1,0 l	0,5 l	0,29 l	0,23 l
Pressione di servizio:	Tutti i modelli 207 bar / 3000 psi			
Lunghezza:	13,5" / 34 cm	13,4" / 34 cm	9,5" / 24 cm	8,8" / 22 cm
Diametro:	3,2" / 8,2 cm	2,25" / 5,7 cm	2,25" / 5,7 cm	2,25" / 5,7 cm
Peso:	3,7 libbre / 1,7 kg	2,2 libbre / 1 kg	1,5 libbre / 7 kg	1,5 libbre / 7 kg
Respiri di superficie*:	114	57	38	32

*basato su una dimensione del respiro di 1,5 litri

COME RIEMPIRE L'ARIA DI RISERVA (utilizzando l'adattatore 910C)



ATTENZIONE: Le filettature danneggiate o usurate sulla porta di ricarica della valvola di ritegno dell'aria di ricambio o sull'adattatore di ricarica devono essere sostituite. L'uso continuato può causare lesioni.



ATTENZIONE: NON sostare direttamente sopra il regolatore SPARE AIR durante il riempimento.



ATTENZIONE: Assicurarsi che il regolatore sia saldamente fissato al cilindro (serrato a mano, non sono necessari attrezzi).

NOTA: A causa del volume del 6 cu.ft. si consiglia di riempire questo modello con un compressore di aria respirabile per garantire un riempimento completo.

NOTA: Due volte l'anno lubrificare leggermente l'o-ring della vite di spurgo utilizzando grasso silconico.

1. Svitare il tappo nero dalla porta di ricarica SPARE AIR.

2. Applicare una piccola quantità di grasso silconico per uso alimentare sulle filettature della porta di ricarica con il dito.

3. Avvitare l'adattatore di ricarica sulla porta di ricarica fino a serrarlo a mano.

NOTA: NON utilizzare una chiave inglese o serrare in altro modo eccessivamente.

4. Ruotare la vite di spurgo in senso orario per chiuderla (non serrarla eccessivamente).

5. Collegare l'adattatore di ricarica alla valvola della bombola subacquea.

NOTA: Posizionare l'aria di riserva appoggiata sulla bombola PRIMA di serrare l'adattatore di ricarica alla valvola.

6. Aprire la valvola della bombola subacquea molto lentamente fino a quando non si sente l'aria passare da una bombola all'altra.

NOTA: Un riempimento troppo veloce può generare calore e risultare in un riempimento incompleto dopo che il cilindro si è raffreddato.

7. Quando sono trascorsi almeno 2 minuti e non si sente più l'aria fluire dal cilindro, aprire completamente la valvola del cilindro per garantire il massimo riempimento.

NOTA: La bombola subacquea deve essere riempita a 207 bar per riempire completamente l'aria di riserva.

8. Chiudere la valvola della bombola subacquea.

9. Ruotare la vite di spurgo di 1/2 giro in senso antiorario per scaricare la pressione nell'adattatore.

NOTA: Non sarà possibile rimuovere l'adattatore dalla porta di ricarica fino a quando questa operazione non sarà terminata.

10. Rimuovere l'adattatore dalla bombola subacquea e RICAMBIO D'ARIA.

11. Riposizionare il cappuccio nero sulla porta di ricarica.



3. Avvitare l'adattatore di ricarica sulla porta di ricarica.



4. Chiudere la vite di spurgo.



6. Posizionare l'aria di riserva in modo che poggi sulla bombola subacquea.

COME MONTARE L'ARIA DI

 **ATTENZIONE: NON attaccare o montare la fondina SPARE AIR alla cintura pesi NÉ bloccare le tasche per pesi integrate.**

 **ATTENZIONE: NON attaccare o montare la fondina SPARE AIR al tuo BC in un modo che interferisca con il gonfiaggio del BC.**

1. La fondina si attacca a 2 punti su BC. Le cinghie possono essere spostate lungo la parte posteriore della fondina. Scegli i 2 che consentirebbero la vestibilità più aderente.
2. Agganciare le cinghie a sgancio rapido e stringerle saldamente.
3. Fissare il guinzaglio: far scorrere l'anello verso l'alto dal fondo del cilindro e stringere. Agganciare l'altra estremità alla fondina o all'anello a D BC.
4. Inserire SPARE AIR nella fondina e chiudere lo sportello assicurandosi che il velco sia completamente innestato. Fissare il coperchio del bocchino.

NOTA: Il bocchino può essere rivolto a sinistra o a destra semplicemente spostando il coperchio del bocchino e l'attacco del cordino su entrambi i lati della fondina.



Posizioni di montaggio suggerite

Supporto a spalla:

Clip fondina alla tracolla e anello a D



Montaggio con anello a D:

Fondina a clip per cinghia del serbatoio e anello a D



Supporto per serbatoio:

Infilare la cinghia del serbatoio attraverso la cinghia di montaggio della fondina



SPARE AIR 3 piedi cubi Fondina



SPARE AIR 6 piedi cubi Fondina



**Fondina SPARE
AIR #973**
Per lo SPARE AIR 300

**Fondina SPARE
AIR #976**
Per lo SPARE AIR 600



**GUINZAGLIO DI
SICUREZZA
#961**



**ADATTATORE DI
RICARICA #910C**

L'adattatore si adatta alla bombola standard per una facile ricarica



PRE-IMMERSIONE

1. Controllare l'indicatore di pressione. Non immergersi con SPARE AIR a meno che non sia completamente pieno.
2. Verificare la presenza di danni fisici evidenti, come parti rotte o allentate.
3. Premere il pulsante di spurgo verso il basso e rilasciarlo. Il pulsante di spurgo dovrebbe muoversi su e giù liberamente. Per mantenere la piena pressione in SPARE AIR, non spurgare inutilmente.
4. Verificare che la fondina SPARE AIR sia fissata saldamente al BC. Assicurati che il velcro sia completamente agganciato e che il guinzaglio sia attaccato all'ARIA DI RISERVA e al tuo GAV.
5. Esercitarsi prima a usare fuori dall'acqua, poi in acque poco profonde per familiarizzare con il prodotto. La quantità di aria che riceverai varierà in base alla capacità polmonare, alla profondità, alla temperatura dell'acqua, al livello di sforzo, ecc.

NOTA: Non esaurire mai completamente l'ARIA DI RISERVA in una risalita SIMULATA. L'acqua entrerà negli stadi interni del regolatore e potrebbe provocare corrosione interna.



UTILIZZO DELL'ARIA DI RISERVA

1. Durante la risalita, tirare l'anello a D sul lembo della fondina per aprirlo.



ATTENZIONE: Iniziare immediatamente la risalita per evitare di sprecare tempo prezioso e aria.

2. Afferrare la testa del regolatore RICAMBIO D'ARIA ed estrarla dalla fondina. Questa azione rilascerà il coperchio del bocchino.

3. Posizionare SPARE AIR nella bocca dell'utente.

4. Premere leggermente il pulsante di spurgo o espirare bruscamente per pulire il regolatore prima di inalare.



ATTENZIONE: Il mancato spurgo del regolatore dell'aria di ricambio prima dell'inalazione provocherà l'ingestione di acqua.

5. Inspira ed espira a una velocità di risalita sicura e normale. Fai respiri piccoli, lenti e costanti per massimizzare la durata dell'apporto d'aria.

NOTA: SPARE AIR è destinato esclusivamente all'uso a profondità ricreative.



ATTENZIONE: Non trattenere mai il respiro.

POST-IMMERSIONE E RIMESSAGGIO

NOTA: Il risciacquo deve avvenire il prima possibile dopo l'immersione.

1. Prima del risciacquo, controllare l'indicatore di pressione e assicurarsi che l'ARIA DI RICAMBIO non sia vuota (abbia una certa pressione) per evitare l'ingresso di umidità nel sistema. Riempire se necessario.



ATTENZIONE: Se vuoto, l'acqua potrebbe essere entrata nel regolatore e nella bombola e causare corrosione e/o guasto del sistema. Fare riferimento alla sezione Manutenzione.

2. SPARE AIR deve essere tolto dalla fondina e immerso per almeno 30 minuti in acqua calda e fresca.

3. Sciacquare energicamente sciacquando la cavità del bocchino con un getto d'acqua costante.

4. Sciacquare l'adattatore di ricarica in acqua dolce.

5. Agitare delicatamente per rimuovere l'acqua e asciugare con un asciugamano pulito.

6. Conservare l'ARIA DI SCORTA piena o con una certa pressione positiva per evitare che i contaminanti entrino nel cilindro. Conservare in un ambiente pulito e asciutto con temperature ottimali di 50-75°F per le migliori prestazioni del prodotto. Evitare la luce solare diretta, i bagagliai delle automobili o altre aree soggette a temperature estreme.

NOTA: Le linee guida del settore raccomandano di sostituire l'aria nei cilindri ogni anno.

CURA E MANUTENZIONE ORDINARIA

- Per la pulizia generale, utilizzare un detersivo per piatti delicato o una soluzione Simple Green/biodegradabile.
- Per la sanificazione, utilizzare un disinfettante erogatore disponibile in commercio disponibile in un negozio di immersioni.
- Mantenere pulite e lubrificate le filettature sia sulla porta di ricarica che sull'adattatore di ricarica. Utilizzare grasso siliconico di alta qualità, non tossico e per uso alimentare per ottenere i migliori risultati.



ATTENZIONE: NON utilizzare MAI un olio a base di idrocarburi (ad es. olio per uso domestico o olio motore).

- Se si notano danni, usura o si sospetta che ci siano perdite o parti mancanti, far controllare immediatamente SPARE AIR.



ATTENZIONE: NON tentare di riparare da soli SPARE AIR. Riparazioni non autorizzate o manomissioni sono pericolose.

- SPARE AIR deve essere sottoposto a manutenzione annuale da un rivenditore autorizzato SPARE AIR o da sistemi sommergibili per garantire prestazioni adeguate. Non si può presumere che un'autorità di regolamentazione sia in buone condizioni sulla base del fatto che è stata utilizzata poco o nulla. Lo stoccaggio prolungato o improprio può causare il deterioramento prematuro delle guarnizioni o-ring.

NOTA: Le raccomandazioni sono relative solo all'uso subacqueo ricreativo e non si applicano a usi subacquei militari, commerciali o altri usi professionali. L'uso in acqua di piscina clorata accelererà il deterioramento della maggior parte dei componenti in gomma e richiederà una manutenzione più frequente rispetto ad altre condizioni tipiche.

- L'ARIA DI RICAMBIO utilizzata frequentemente o in situazioni di addestramento richiederà particolare attenzione e potrebbe richiedere un servizio di revisione più frequente.
- Il cilindro ha una classificazione DOT 3AL3000 e richiederà test idrostatici ogni cinque anni. Si consiglia un'ispezione visiva annuale. Il cilindro deve essere ispezionato internamente ed esternamente per vaiolatura, corrosione, ammaccature, crepe o altri danni.

NOTA: A seconda del luogo in cui ti trovi, possono essere applicati standard nazionali o internazionali diversi.

- **Visitare la pagina Informazioni sulla riparazione all www.spareair.com per istruzioni su come ottenere assistenza.**

REGISTRO DI SERVIZIO

Data: _____ Da: _____

Commenti: _____

VIAGGIO

Quando si viaggia su aerei commerciali, le bombole devono essere visibilmente vuote e rimosse dalle autorità di regolamentazione.

Esercitate a rimuovere e montare prima di fare le valigie per un viaggio.

1. Spurgare l'ARIA DI RICAMBIO fino a quando non è vuota d'aria.
2. Tenere SPARE AIR capovolto e rimuovere il regolatore dal cilindro (il regolatore è fissato saldamente a mano) ruotandolo in senso antiorario. Lasciare l'o-ring, la rondella e i dischi di scarico sul regolatore.



ATTENZIONE: Non forzare l'accensione o lo spegnimento del regolatore del cilindro. Una forza eccessiva può danneggiare le filettature. Se il regolatore non si rimuove facilmente, immergerlo in una soluzione di acqua e aceto 1 a 1 per 3 ore per allentare la corrosione. Se il regolatore continua a non rimuoversi, rivolgersi a un rivenditore SPARE AIR per assistenza.

3. Posizionare SPARE AIR in un contenitore protettivo (sacchetto o scatola di plastica) per mantenere l'unità pulita e per fissare le parti allentate. Consigliamo il nostro accessorio opzionale Travel Pack #963/966, che include una borsa per il trasporto, tappi antipolvere, o-ring di ricambio per cilindri e grasso al silicone (disponibile online all'indirizzo spareair.com).

4. Riponi SPARE AIR nel bagaglio da stiva o nel bagaglio a mano.

5. Quando raggiungi la destinazione dell'immersione, rimonta SPARE AIR. Innanzitutto, lubrificare leggermente l'o-ring del cilindro con una piccola quantità di grasso silicico – non utilizzare mai un olio a base di idrocarburi. Quindi, riattaccare saldamente il regolatore a mano. **NON** forzare il regolatore sul cilindro: se si avverte resistenza, fermarsi, svitare e ricominciare.



Durante il rimontaggio, assicurarsi che l'O-ring, la rondella e i dischi di scarico siano inseriti nell'ordine mostrato.

NOTA: Sostituire l'o-ring del cilindro dopo che il prodotto è stato smontato e rimontato 3 volte, oppure l'o-ring mostra segni di usura o perdite d'aria. La dimensione dell'o-ring del cilindro è 2-016 disponibile per l'acquisto presso spareair.com.



Spurgare l'aria, quindi ruotare il cilindro in senso antiorario per rimuoverlo



Proteggi l'interno del cilindro in alluminio



Proteggi le filettature del regolatore

Pacchetto da viaggio #963 per modello da 3 piedi cubi



Pacchetto da viaggio #966 per modello da 6 piedi cubi



INFORMAZIONI SULLA GARANZIA

Registra il tuo SPARE AIR online su www.spareair.com

Dichiarazione di garanzia: Submersible Systems, Inc (SSI) garantisce, solo all'acquirente originale, che il prodotto acquistato sarà esente da difetti nei materiali e/o nella lavorazione in condizioni di normale utilizzo SCUBA per un anno dalla data di acquisto, a condizione che sia stata eseguita la cura adeguata come prescritto dal manuale del proprietario fornito insieme al prodotto. Nel caso in cui questo prodotto si rivelasse difettoso per qualsiasi motivo (diverso da quelli elencati nella sezione limitazioni di seguito), il prodotto verrà riparato o sostituito (a discrezione di SSI) gratuitamente (escluse le spese di spedizione e gestione). Questa garanzia non è trasferibile e si applica solo all'acquirente originale.

Come ottenere il servizio di garanzia: È necessario restituire il prodotto a SSI per ottenere il servizio di garanzia. È necessario fornire una copia della ricevuta di vendita originale. Il trasporto deve essere prepagato. Si prega di allegare una lettera con il numero di telefono diurno che descriva l'esatta natura della difficoltà che si sta riscontrando.

Dichiarazione di limitazioni: La garanzia generale non copre i danni causati da incidenti, abuso, manomissione, mancanza di cura e manutenzione adeguate e/o manutenzione annuale impropria. Le modifiche o le riparazioni da parte di soggetti diversi da un centro di riparazione autorizzato SSI invalidano la garanzia. SSI non sarà responsabile per il recupero o la sostituzione del prodotto in caso di smarrimento o furto. SSI, i suoi distributori e rivenditori non forniscono alcuna garanzia, espressa o implicita, oralmente o per iscritto, in relazione a questo prodotto o al manuale dell'utente che lo accompagna, ad eccezione di quelle indicate nei paragrafi precedenti. Con l'acquisto di questo prodotto, si conviene e si comprende che in nessun caso SSI, i suoi distributori o rivenditori saranno ritenuti responsabili per eventuali lesioni personali derivanti dal suo funzionamento, o per qualsiasi altro danno diretto, indiretto, incidentale o consequenziale, anche se SSI è stata avvisata di tali danni. La presente Garanzia sostituisce tutte le altre garanzie, esplicite o implicite, incluse, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, le garanzie implicite di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare (alcuni stati non consentono l'esclusione o la limitazione di danni incidentali o consequenziali o consentono limitazioni alla durata di una garanzia implicita, pertanto le esclusioni di cui sopra potrebbero non essere applicabili all'utente).

GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Se l'aria di riserva perde, la maggior parte delle situazioni richiede l'invio dell'unità per l'assistenza. Ci sono, tuttavia, alcune situazioni in cui è possibile risolvere / sostituire una parte da soli dopo aver eseguito un test dell'acqua per determinare esattamente da dove proviene la perdita. Le parti sono disponibili per l'acquisto presso www.spareair.com.

CONDIZIONE	CAUSA PROBABILE	RIMEDI
La valvola di ritegno si svita dal regolatore ed è bloccata nell'adattatore di ricarica	<ol style="list-style-type: none">1. La valvola di ritegno si è allentata nel tempo2. Adattatore di ricarica troppo stretto3. Anello/vite di spurgo non aperti dopo il riempimento	Sostituire la valvola di ritegno, lubrificare regolarmente le filettature e serrare nuovamente con la chiave esagonale periodicamente
Perdita d'aria durante il riempimento dall'adattatore	Non si chiude la vite di spurgo o non si spurga l'aria nell'adattatore dopo il riempimento	Rileggere le istruzioni per la ricarica a pagina 5 e riprovare a riempire dopo ogni passaggio
Perdita d'aria dal centro della valvola di ritegno	O-ring interno valvola di ritegno / Guasto stelo	Sostituire la valvola di ritegno
Perdita d'aria tra serbatoio e regolatore	Guasto dell'O-ring del serbatoio	Svuotare l'unità, svitare il regolatore e ispezionare l'o-ring del serbatoio. Se l'o-ring è in buone condizioni, reinstallarlo e serrarlo a mano, se danneggiato sostituire l'o-ring
L'aria di riserva non è piena dopo il riempimento	Il serbatoio di riempimento delle immersioni non era pieno fino alla capacità	Riempì la bombola subacquea fino alla capacità e riempi nuovamente l'aria di riserva

SAVING LIVES

**SUBMERSIBLE
SYSTEMS, INC**

FOR OVER 45 YEARS

7413 Slater Avenue
Huntington Beach, CA 92647 USA d'America
Telefono: 714-842-6566

spareair.com

Certificato
ISO
9001:2015

CE
0598



Timbro distributore:

Mike's Dive Store

Regno Unito
113 Power Rd, Chiswick
West London, W4 5PY,
Inghilterra
Tel: +020 8994 6006
www.mikesdiveshop.com

Casco Antiguo

Spagna & Portogallo
C/DE Senda Galiana C16-18
28821 – Coslada
Madrid – Spagna
Tel: +34 91 151 02 50
www.cascoantiguo.com

Tecnologie nautiche

Germania, Austria e Svizzera
Ohlauer Str. 5-1110999 Berlino,
Germania Tel: +49 30
61776941 www.dive-nautec.de

Tek-Plongee

France 1 rue du Benelux 44300
Nantes, France Tel: +33 0 2 40
35 24 65 www.tekplongee.fr

Sealife Benelux BV

Paesi Bassi, Lussemburgo e
Belgio
Nijverheidstraat 6G
Rood3144 CL
Maassluis Paesi Bassi Tel:
+31 0 10 59 103 88
www.sealifebenelux.nl
Tzanoudakis Diving

Grecia

65 AL. Papanastasiou
Ave. Pireo 18533 Tel: +30
210 4118
909 www.tzanoudakis.gr